

RW GREASE U 220 EP 2

ОПИСАНИЕ

RW Grease U 220 EP 2 высококачественная смазка на основе глубокоочищенного минерального масла и полимочевины в качестве загустителя. Состав продукта усилен противоизносными и противозадирными присадками, а также ингибиторами коррозии и окисления. RW Grease U 220 EP 2 имеет высокую температуру каплепадения, поэтому обеспечивает надежную защиту узлов, работающих при повышенных температурах. Кроме этого смазка обладает отличной водостойкостью и прекрасно подходит для применения в областях, где вымывание водой является серьезной проблемой.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Общее машиностроение, сталелитейная, бумажная, алюминиевая, химическая и другие области промышленности.

Рекомендуется использовать в качестве противозадирной смазки для высоконагруженных подшипников скольжения, качения и шарикоподшипников, работающих при высоких температурах, когда необходима смазка с длительным сроком службы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Стойкость к плавлению, а следовательно, и к утечкам, благодаря применению полимочевинного загустителя.
- Отличные противоизносные свойства.
- Возможность увеличения сервисных интервалов и снижения количества заменяемых подшипников, благодаря использованию новейших высококачественных присадок.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рекомендации по применению масел в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя компании Real Wahl.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения масла RW Grease U 220 EP 2 не представляют угрозы для здоровья или опасности для окружающей среды. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW Grease U 220 EP 2
Загуститель		Полимочевина
Базовое масло (тип)		Минеральное
Цвет	Визуально	Зеленый
Класс по NLGI	ASTM D217	2
Пенетрация при 25°C после 60 циклов	ISO 2137	265 ÷ 295
Механическая стабильность: изменение пенетрации после 100000 циклов, при 25°C, %	ASTM D-1831	1.0
Механическая стабильность: изменение пенетрации, 24 часа, 80°C; %	ASTM D-1831	5.0
Температура каплепадения, °С	ASTM D2265	260°C
Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, мм²/с	IS0 12058	225
Кинематическая вязкость базового масла при 100°C, мм²/с	IS0 12058	16.5
Температурный диапазон, °С		-20 ÷ +160
4-х шариковая машина трения: диаметр пятна износа, 1час, 400Н, мм	ASTM D-2266	0,5
4-х шариковая машина трения: нагрузка сваривания, кг	ASTM D-2596	400
Несущая способность (Timken OK test), фунт	ASTM D-2509	60
Окислительная стабильность, 100°C, 100 час.	ASTM D 942	5 макс
Маслоотделение, %	ASTM D 1742	0,3
Защита от коррозии	ASTM D-1743	выдерживает
Коррозия меди	ASTM D4048	1b

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Real Wahl.